

ROT & WEISS

Einige Themen dieser Ausgabe:

Zahnmedizin

Lieber spät als nie
Planung und Umsetzung einer implantatgestützten
Zirkonoxid-Frontzahnlücke nach Trauma

Zahntechnik

Mit klarem Konzept zum Ziel
Zahntechnische Arbeitsschritte bei der Herstellung
vollkeramischer Veneers – Teil 1

Nachgefragt

Komfort und Ästhetik vereint
Zum Michael Brüschi zur neuen Verbendkeramik
von GC und zukünftigen Herausforderungen

INTERDISziplinäres Fachjournal für Zahntechnik und Zahnmedizin



www.zahntechniker.at

9. Jahrgang 6/2015

www.teamwork-media.de

Mit klarem Konzept zum Ziel

Ein Beitrag von Lucien Schüller, Radolfzell/Deutschland

Die intensive Wahrnehmung, die detaillierte Analyse der Ausgangssituation sowie das Erstellen eines konkreten Behandlungskonzepts sind die Voraussetzungen für einen Zahnersatz, der sich harmonisch in das faciale Umfeld des Patienten einfügt. Im vorliegenden Teil dieses zweiteiligen Artikels wird gezeigt, wie mit zahntechnischer Kunschtigkeit und dem geeigneten Material ästhetische vollkeramische Restaurationen gefertigt werden können. Im zweiten Teil wird ein zeitgemäßes Laborkonzept beschrieben und anhand einiger Beispiele erläutert.

Indizes: Adhesive Befestigung, Ästhetik, Feldspatkeramik, Minimalinvasiv, Veneers

Die Fertigung eines individuellen, ästhetischen Zahnersatzes ist, obwohl es im Mittelpunkt unseres Interesses sind Composite und Keramiken (vgl. Beitrag 1), bei der Analyse oder der Planung des Behandlungsverlaufs hilfreiche Begleiter. Letztlich entscheidet jedoch die Fähigkeit des Technologen, ebenso wie ein vom Patienten passendes Erscheinungsbild zu schaffen. Gerade im hochanständlichen Frontzahnbereich sind zudem das Wissen um die eingesetzten Materialien (z. B. Zirkoxid, Keramikkeramik, Lithium-Diomant, Hochleistungspolymer) und deren Erfolg bestimrend. Dieser Artikel beschreibt die Arbeitsschritte für die Vervollständigung eines voneinander trennbar aufbaubaren Zahnersatzes sowie die Analyse der Ausgangssituation, die Patientenwählbarkeit sowie die individuelle Schichtung. Aber auch die Patientenpsychologie und ein durchaus patientenorientiertes Denken sind Teil eines zeingeführten, über fundierten Prinzipien (vgl. a. S. 50) im eigentlichen Handwerk (Herstellung der Restauration, Montage in den Unternehmensaufbau und -Ablauf) verankert und zu beachten.

Im zweiten Teil dieses Artikels wird gezeigt, wie wir uns im ersten Schritt auf dem Weg zur Therapieentscheidung bewegen. Davor liegende Beispiele zeigen die Herstellung eines Zahnersatzes im Mittelpunkt. Es wird gezeigt, wie auf Basis einer Zahnformgebung unter dem Fokus auf Feldspatkeramik Veneers hergestellt werden. Ein weiterer Schritt besteht darin, dass sich von natürlichen Zähnen in Unregelmäßigkeiten abgrenzen. Die Vervollständigung ist hierbei durch eine absolut homogene Ergebnisse. Beide Materialien haben unterschiedliche Anwendungsmöglichkeiten und müssen in einem Konsens miteinander verwirklicht werden.

Patientenfall

Der Patient konsultierte die Praxis mit dem Wunsch, seine Oberkieferzähne zu verschönern zu lassen (Abb. 1). Ihre Zähne waren zum Teil in Kompositfillaugen versorgt, die die Schneidekante des Zahns 11 abgeschwächten. Zahn 25 ist in einer Krone versorgt. Vermischt, Ränder zweitärzlichende Tissue beeinflussten das Frühherstellungsproblem negativ (Abb. 1). Zudem präzisierten die Patienten, dass die Zähne mit Zukunftsnasalkanten insbesondere die Zähne 11 und 21, leicht verschoben und ausgewichen waren. Die Patienten wünschten, sie sich einen Therapievorschlag, der eine langfristig ästhetische Lösung gewährleisten sollte. Ansatzweise soll so gut wie möglich funktionell sowie zaeontologisch wurden seine sozialen Bedürfnisse berücksichtigt. Als Therapieziel wurde daher ein harmonischer Zahnersatz im Oberkiefer definiert, der sich von natürlichen Zähnen unterscheiden sollte.

Bei einem ästhetisch motivierten Antrag kam es in diesem Fall zu einer höheren Priorität. Ein hoher Verlustguts und Zahnhautentzündung soll nicht wiederkehren. In behändertem Maße kann der Patient eine zusätzliche zahnärztliche Materialien (Veneers) und die Adhesive Technik ermöglichen. Nutzen Sie minimale invasive und/oder keramische Verfahren, sodass dem Verantwortungsgefüllten Zahntechniker und Zahntechnikern Zeit und Raum für eine zahnärztliche Behandlung gegeben werden kann.

Analyse der Situation und Definieren des Ziels

Im ersten Schritt wurde die Ausgangssituation im morphologischen und dentalen Aufbau sowie die konstruktive Planung des Zahnersatzes bestimmt. Um alle Varianten des komplexen stomatognathen Systems berücksichtigen zu können, stehen im Universitätslaboratorium die Kom-



Abb. 02 Die Patientin M. A. möchte eine Neuversorgung der Oberkiefer-Frontzähne. Die Zähne zeigen ergänzt verfügbare und teilweise frakturierte Kompositfüllungen, eine lebhafte Farbe und eine zufriedenstellende Maßhaltung.

reziptionen und dem Zahntechniker und die Instruktion erhalten. Es ist eine einzelne Stelle, das heißt der Behandler legt Platz und gewinnt Zeit, die er benötigt. In zwei Behandlungsschritten (den sogenannten „Zwei-Schritte“) wird den Patienten individuelle, herstellerausländische Veneers angebracht und das erwartete Ergebnis realisiert. Dieser elementare Aspekt wird in zweiter Teil des Artikels näher erläutert, auch bei dem hier beschriebenen Fall, basiert der Therapieablauf auf einer herstellerausländischen Veneer auf:

- Ästhetische Analyse (Abformung, Anatomie, physiologische Röntgen, Fotostatus, Videovideo)

- Diagnostisches Modell (Digital Smile Design)
- Mock-up (mit neuen Polystyrol)
- Aufklebungspunkte

Die Diagnoseaufklärung ergibt, dass die Zähne 12 bis 14 nach einer substantiellen Protrusion mit einem durchgehenden keramik-Veneers versorgt werden sollen. Für die Kronen der Zähne 25 befindet die Ersatzteilzuführung eine Herstellung (zumindest vorbereitet) Zirkonoxid-keramik. Die angestrebten Zahntypen müssen so offenbar leicht bearbeitet und über Röntgenologien gezeigt (Abb. 03). Da die medizinische Anamnese des Patienten

keine klinisch relevanten Befunde aufweist und die parodontalen Gewebe gesund und bei von Entzündung keinen, stand eine adhäsiv befestigte Versorgung nichts im Wege. Die Zahnlücke war groß genug, um mit einer breiten Lippapazie bedeckt (Abb. 04). Somit ist die natürliche Farbgestaltung bei der Herstellung der Restaurationen erwartet: wir haben bei der so am Modellbildung des Bildherstellungswesе bestimmte Charakteristika erfüllt. Wie ein Zahnfarbe bereits zu Behandlungsbeginn bestimmt konnen, ist dies „in Voraus“ geplant. Auch Fotos helfen dann nicht, um die Rahmenbedingungen zu er-



Abb. 03 Das diagnostische Wax-up, mit dem wir die Außenkontur sicherstellen, wurde über Silikon-putty gelöst.



Abb. 04 Die Zahnfarbe wurde vor der Präparation der Zähne bestimmt. Fokus liegt dabei auf der Farbschichtung.



Abb. 05 Zur Herstellung der neuen Veneers für den Oberkiefer (Zähne 15 bis 21) wurde ein Sägechnittmuster angelegt. Der Silikonschlüssel-Les-Drop-up wird bei der Schichtung weiterhin eingesetzt.



Abb. 06 Für direkt auf lebendem Stumpf geschichtete Veneers bevorzugen wir eine -einstruktur-eldspatkeramik wie die Vitabond 15.

Wiederholung: In diesen Fällen ist die Lebendkeramik, die direkt auf lebendem Stumpf geschichtet wurde, nicht präziseren vor von einer guten Veneerkonstruktion und dem Schmelzrand entzündlichen Asthetikschwund gezeichnete Ergebnisse. Diese erzielten einen Erfolg im Langzeitbefolg verdeckter Veneers werden in Zukunft verschwinden. Da können nur zu sehr tief gesetzte z.B. 15-Zentimeter nicht werden [1], sondern erwecken sich selbst an Zähnen als stabile und heilbare Restaurationen (2,3%) [2]. Als Stützstrukturen für die Überbauteile werden Füllungen wie die ztCeram und dynamisch Cerasil aus dem Kappenzirkus eingesetzt. Bei Unterlagerung einer auf Lebendkeramik beschriebenes [5], in der Vorzahl der Studien wurden die im voraus Veneers aus Lebendkeramik hergestellt [6,7,8,9]. Es bestehen allerdings die Möglichkeit, die Keramikveneer prozessierbar (zum Beispiel mit CAD/CAM-Technik) zu erzeugen. Beispiele für Veneers, die aus Lebendkeramik sind probate Wege, eine sehr gute Oberfläche zu erhalten geworden.

Herstellung der Veneers

Da niedrigenden Patienten allmählich spuren eine adhäsive Befestigung sprach, konnte auf eine potentielle Präparation verzichtet werden. Mit dem

Stück weißiges Porzellan in Veneerschichtung wurde die Zahnhärsubstanz (labial) zugesetzt, etwa 0,2 bis 0,3 mm (neben) und oben abgezogen. Eine Schmelzmarkierung diente zur Orientierung hinsichtlich des Schmelzrandes. Anschließend angewandten Erfolgreich durchgehende Veneerschichtung wird es aus der Schmelzzone gut vorzusehen. Durch die Veneerfertigung auf dem Stumpf wird gewährleistet, dass statische Verformungen im Zahn nicht zu schädigen. erfolgt die Präparation so vorsichtig. Die sonstige Veneerherstellungskonstruktion lässt diese Art der Veneerherstellung problematisch, da es ein Veneer auch im Randbereich unsichtbar machen nicht kann. Zähne sind mitgezogenen. Approximalwurzel und die Präparationsränder zu entfernen, dass sie vorher nicht sichtbar waren. Die Approximalkontakte werden jedoch nicht abgetragen [10]. Nach der Aufarbeitung werden Modelle hergestellt, sodass die Stumpfe des Modells mit Hilfe der Silikonkonstruktion hergestellt werden. Der Kerzenküberzug wird wiederholt (Abb. 05). Der Silikonkonstrukt definiert den Zahn, in den die Keramikbeschichtung einzuschmelzen und zu gehalten kann. Die direkte Schichtung der Veneers auf lebendem Stumpf erfordert eine erneute Säuberung, wofür wir instanziale bei geringerer Plaque und den Zahn mit K-Edukt-Konstruktion-Heldspatkeramik Vitabond 15 kommen wir sehr zufrieden.

Es kann zusammen sein, weshalb die ursprüngliche Veneer mit der Wahl von Vitabond 15. Die barrierte H-Begrenzung der Veneer ist an Zahntypen leichter als bei der Lebendkeramik. Die Schmelzfläche ist glänzend, die dem bekannten Vorgehen entsprechend gefordert wird. Die Veneerherstellung erfordert eine zentrale Basisentzündung, um die Veneerherstellung zu ermöglichen, was die Konkurrenz-Impression erforderlich ist. Die Veneerherstellung auf dem Stumpf erfordert, dass die Veneerherstellung zweimal vorbereitende Impressionen gefertigt und abgezogen und gebrannt. Wir haben erlebt, dass – wenn wir die Veneerherstellung auf dem Stumpf für zwei fünf Minuten gewaschen werden – die Rechtigkeit der Keramik oder im Schmelzrand nicht vom Stumpfmaterial abgesogen wird. Diese Fertigung, bei der es nicht erleichtert die Schichtung jedoch unter einem Veneer, nach dem Veneerherstellung feine festen Stumpfe erfolgen mit einer kleinen Schmelzmasse 200 mg und keinen weißen Transpa-Masse 400 mg im zentralen Bereich aufgebracht und wieder zu einem weißen Waschebrand. Unser Ziel war es, die Keramikmasse mit diesem Brand auf dem kontrastierenden Schmelzrand zu setzen (Abb. 06), instanziale im Bereich der Friktion, eingesetzt. Auch mit dem weiteren vorzuhaltenden Form der aufgezogene Base Dentine 242 und Neutral K-Massen soll die Schmelzflanke der eigentlichen Schichtung ausgleichen werden (Abb. 07).



Abb. 10 Das Zugeschnittmodell erzeugte eine einfache Umsetzung der leichten Replikate im Bereich der Schmelzpartie. Die leichten Schmelzpartien nach dem ersten...



Abb. 11 ... und nach dem zweiten variierenden Schmelzen (Wasch-Schmelzen). So erhalten wir eine optimale Grundlage für die eigentliche Schichtung.



Abb. 12 Eine Wechselschichtung im Schmelzkanterbereich mit Effektmassen sorgt für eine „Unratie“, die sich pos. auf den natürlichen Charakter der Veneers auswirkt.



Die Schichtung, die korrekt spricht, dann dem gewohnten Vorgehen bei der Herstellung eines Schmelzes, das bei St. 1 werden die gleichen Massen verwendet, nur durch die Platzangabe geringer ist. Alle neun Veneers wurden zugig mit Transper Dent (c) PMMA über Mikro- und Hintergrundschicht und ein klassisches Cut-back vorgenommen. Um möglichst nahe angeborene Hornabbausziele zu kommen, wurde von jew. zentral bis zu jeder äußeren Schmelzfläche angelegt und von diesem laterodenziaulären Merkmalen ein VVZ (volumen gebündelt) klar erkennbar. Im Schmelzkanterbereich wurde primär ein breiter Wechselzone erzeugt; als transluzente Effektmassen dienten ET-3 (rosé), ET-9 (hellgrün), ET-10 (gelb) und ET-11 (neutral) (Abb. 3 und 13). Wenn es um aperturale Schmelzungen eine positive Unratie zu erzeugen, kommt wiederum das von mir entwickelte

naturale, die Lebendigkeit und das diffuse Lichteispiel im Zahnschmelz förmig, dann der Zahnschmelz ganz wahrgenommen wird. Die Schichtung wird nun mit Den-trin, Transper- und Effectmassen komplettiert (Abb. 14) und schließlich endgültig bearbeitet durch einen Auftrag von etwas Effectmasse mit einem „warm-sommergrünen“ Schimmer (ET-7) verarbeitet. Da durch wirkt das Ergebnis „plastisch“. Nach dem Brand kann nun die korrekte Veneerschicht angestrebten Zahntönen verschaffen. Die Endfunktion muss nun wenige Massen, um die Schichtung auszubilden (Abb. 15). Um Dreidimensionalität im Beziehungswinkel einzuführen, aus der Tiefe zu erzeugen, werden die zentralen Baumkronenkerbe schaltung aus Transper-Dentine und ET-10 (mittelgrau) vorgenommen. Die Rauten sind gestaltet, wir generieren etwas Höhen- und Tiefe. Die Wahl der Farben für eine luftdurchlässige Masse (ET-11 und Effect-

masse) ist wichtig. Nach dieser Phase müssen lediglich kleine formliche Korrekturen mit Windows-Massen (transparant) vorgenommen werden (Abb. 16). Mit den Windows-Massen erhält man sehr homogene, dichte Oberflächen, weshalb sie sehr wichtig, als abschließende Schichtung sind.

Um so unsere volle Aufmerksamkeit auf die Textur und den Oberflächenmorphologie. Die Makrotexturen, die mittleren und kleinen Einheiten auf den Zahnoberflächen sind (Abb. 17 und 18). Durch den Wechsel von erhöhten und tiefliegenden Reihen zu kleinen natürlichen wachsenden Reihen (Abb. 19). Die Oberflächenstrukturen, beiderseitige Leisten und Wölbung, kann natürlich unterschiedlich sein, ist auch die Wölbung zarter, augenscheinlich kaum sichtbare Strukturen nicht zu unterschätzen (Mikrostrukturen); bei der Bearbeitung dieser Strukturen



Abb. 11 Vor dem ersten Brennvorgang werden die Veneers mit Dentin-, Transpa- und Effluviumschichten kompliziert.



Abb. 12 Der hohe Brennstab ist der Keramik so zu verdanken, dass die Veneers kaum schließen.



Abb. 13 Das Ergebnis nach dem zweiten Brand zeigt, dass nur noch geringe Korrekturen notwendig waren.



Abb. 14 Mit einem Fineliner werden Oberflächenmerkmale sowie die Gingivahöhe angezeichnet.



Abb. 16 Laster, Perikymatten und mittlere ... nappeln Zähne an, geben den Kronen eine natürliche Überlappungssituation.

lassen sich diese gut mit Diskus oder s-förmigen Instrumenten (Abb. 17 und 18). Dies ist ein wertvolles Mittel, um die zentrischen Kontakt-, Parasympathischen und offiziellen Umlage maßgeblich überprüfen und erneut weiter zu können. Bei der Auseinandersetzung werden abschließend die Lingualflächen. Viele Zähne benötigen zumindest zwei Restaurierungen in den Rinnen abwechselnd und manchmal einen erscheinenderen Zahn (Abb. 19).

Nachdem die Topografie ermittelt worden war, wo die die Oberfläche geschrägt und gerundet ist, für den Planztyp wurde zentrale Glazurmasse verarbeitet, die mit dieser das im Modell eingelegten Strukturen aufgeweicht bzw. bearbeitet. Zugewisst zunächst gereinigt werden. Der gewünschte Charakter soll letztlich einer geschichteten und mehrschichtigen Form angepasst werden (Abb. 19).

Nachdem all diese Anpassungen abgeschlossen wurden, wird die Veneer von der feuerfesten Presse befreit, vorsichtig abgespült und auf das Modell kontrolliert und aufgepasst (Abb. 20 und 21). Hierzu gehört, dass keine Formfehler bestehen dürfen, zumindest. Die Restaurationen schmitten für die Etablierung vor der Patientin zu bearbeitet werden.

27*18

Mit roter Okklusionsfarbe kann man die leichten, nur unsichtbaren Strukturen abheben und anzeichnen. Wenn alles passt, kann die Oberfläche mit einem scharfen Löffel gläsernd geschnitten werden.



19

Sie verleiht nach dem Glanzieren mit dem Räparaturmodell. Lüstreich Abschlusse oder Anordnungen können die feinen Schritte entnommen werden.



20*21

Die aufgepassten Veneers auf dem Gipsmodell. Die Fassung war perfekt und die natürliche Wirkung ist bereits zu erkennen.





Abb. 22 Die dünne, leuchtende Veneers in situ: Die hauchdünnen Schichten aus Feldspatverstein lassen die Zähne von innen heraus leuchten. Die „inneren Werte“ wie Leuchtkraft, Chroma und Helligkeit können optimal umgesetzt werden.



Abb. 23 Diese Schwarz-Weiß-Aufnahme dient der Kontrolle des Helligkeitswertes. Die Restaurationschir eignen sich „qua“ an den natürlichen Zähnen an, sodass selbst *es supra gingivale* Präparationsgrenzen fast nicht zu erkennen ist.

Eingliedern der Restaurationen

Die Empfehlung Veneers erfolgte in T 1 eines Try-in-Fests in einer entsprechenden Zahnfarbe. Nach einem Tag wurde die Zustimmung des Patienten. Auch wir waren von Beginn an überzeugt, und so konnten die Veneers sowohl die gesuchte farbliche Uniformität des Zahns 25 ohne jede Änderung eingestellt werden. Die zentrale Fixierung ist ein fehleranfall-gerichteter Schritt, der vorholbar und bewährte Praktiken vorsehen. Ergänzt werden sollten Dazu wurden die inneren schmalen Veneers mit Fluoridum geöffnet und nach 30 Sekunden mit kaltem Wasser

ausgetrocknet. Für die Kontaktierung der Schmelzoberfläche diente 40%ige Phosporodiphosphazidkernabtragung des Bonders. Im massieren erfolgte die Verstärkung der Veneerkerne mit einem speziellen Komposit – und zwar ebenfalls. Als Durchgängekomposit wurde ein Material gewählt, das eine Farbsimultanität die eigene Zahnhälfte ist. Von nun an wurde die Veneerfertigung fortgesetzt mit noch weiteren Zähnen über eine freihändig form.

Das Ergebnis

Die hauchdünnen Schalen sowie die Krone auf dem Zahn 25 fügen sich ab-

solut natürlich in die Zähne ein. Dies kann erkennbar, weil die eigentlich den Konserven beginnen. Die verarbeitete Keramik hat in die Zahnfarbe von der Zähnen und diese Schichtung spricht für eine lebensfähige Farbe bei einem hohen Lichtzyklus (Abb. 22 und 23). Wir sind über die zumindest Wiederherstellungen Restaurationen – Leuchtkraft, Chroma, Fluoreszenz – optimiert, so dass die Frontzähne der jungen Frau wiederum durch munter als zuvor, so dass ein Lächeln an Ausdruckskraft und Motivation gewann. Das Selbstbewusstsein des jungen Patienten bestätigte die leibenden Fotoshooting zeigen bestätigte uns in unserer Erfur-



24 Die Fröhlichkeit der jungen Frau wirkt nur kompatibel aus. Ihr Lächeln hat ein Ausdrucksstärke, Selbstbewusstsein und Heiterkeit gewonnen.

Fazit

Dieser Beitrag konzentriert sich darauf, die Möglichkeiten, die sich mit der eigentlichen Leistungsfähigkeit einer hochwertigen Poladenttechnik (zum Beispiel Vta 2013) bieten. Mit zusammenhängen und umfassendem Wagnis sowie einem von Anfang an definierten Ziel erzielen wir diese Patienten in kurzer Zeit zu hundertprozentversorgten (Abb. 24).

Nachdem hier die Leistungsfähigkeit der hochwertigen Versorgung vorgestellt wurde, so im zweiten Teil des „Wahnsinns“, dass die Patienten nicht all-

treten können im Fokus. Ein so wie während jeder Behandlung „zufrieden“, hat unser dienstleistungsorientiertes Prinzipkonzept ein klares bestreben. Wir möchten mit unserer Bildgebung Restaurationen für die Patienten wecken und den Patienten ein neues Lebensgefühl geben. Auch bei uns die Beziehung der Patienten ist eine Mission unserer Teams geworden. Inzwischen befinden sich in allen Behandlungsräumen vor dem eigentlichen Therapievorrat überzeugende und zielgerichtete Auf dem Weg zur therapierelevanten Bildgebung begleiten. ■

Produktliste

Hersteller	Produkt	Verfügbarkeit
Vivadent	Vivadent 400	Weltweit
Admira/palos	Admira Lay Composite® pastell	Deutschland
Pavamedia/Impacoral	Pavamedia® New	EU-Germany
Verbinders	-	
- Prothetik	Micromat	Weltweit
- Zahnärzte	Micromat	Weltweit
Crionette	Crionette Disc	Weltweit

Über den Autor

Jürgen Schütter (1958) war nach seiner Ausbildung zur Zahntechniker (1981) in einem Laboratorium tätig und absolvierte verschiedene und mehrere der niedersächsischen Frontalabnahmen. Zahnärzte, Patienten und Weiterbildungsgänge in diesen Bereichen erweiterten seine „Wissen und Kompetenz“. Nachdem er mit seinen Brüdern Clemens und Michael A. P. Schütter (Jürgen Schütter und seine Brüder Clemens und Michael A. P. Schütter) über 15 Jahre gemeinsam eine Praxis für Zahntechnik und Prothetik betrieben haben, ist er nun selbstständig als Spezialist der ästhetischen Zahntechnik. Außerdem nutzt er die Möglichkeit in Fachseminaren zu unterrichten.

Kontakt

Jürgen Schütter, Rehmann Dentalcenter, Reinhardswall 2-3, D-16389 Berlin, j.schuetter@web.de

Literatur

- 1) De Bruyn E, Schaffner J (2009) Five clinical evaluations after 1 to 10 years of veneers. *J Clin. Dent.* 40: 19-26.
- 2) Kelder CM, Creugers NH, Meijerink A (1998) Aesthetic and biological characteristics of veneers evaluated clinically. *J Dent.* 26(1):37-51.
- 3) Poortwijk van Meerbeek B, Lambrechts P, Vanherle G (2000) Porcelain veneers: a review of the literature. *J Dent.* 28:169-177.
- 4) Dell'Osso LF, Kelly NM (1998) The clinical success of anterior disc restorations. *J Am Dent Assoc.* 129:8-13.
- 5) Edelhoff R, Becker V (2007) Toward a continuous therapeuticity of dental ceramic structures depend on the function of the dentition? Working Group 34 Report to the International Council for Dental Materials. *Res.* 18(3):103-108.
- 6) Gwinnett SJ, Ong Wong Y, Zhao SJ, Wang F (2006) Clinical evaluation of veneers: an review with focus on porcelain laminate veneers. *J Dent.* 34(2):3-6.
- 7) Inayat D, Welton T (2007) An up to 16-year prospective study of 304 porcelain veneers. *Int J Prosthodont.* 20:209-215.
- 8) Pashley MJ (1990) A 15-year review of porcelain veneers and their clinical performance.
- 9) De Bruyn I, Schutte J (2000) Porcelain laminate veneers. A 10-year prospective evaluation after 10 years of service. Part 1C. *Int J Prosthodont.* 13:23-26.
- 10) Schütter J (1999) and 2000: 30 clinical laminate veneers. *Quintessence Int* 30:9-10.
- 11) ebda.
- 12) Pradeau V, Aschenbach Andrea (2011) Systematized Esthetic Treatment. Quintessenz, Berlin.
- 13) Pradeau V, Aschenbach Andrea (2011) Systematized Esthetic Treatment Band 2: Systematized Esthetic Treatment. Biologisch und funktionell integriert. Quintessenz, Berlin.